

仕様

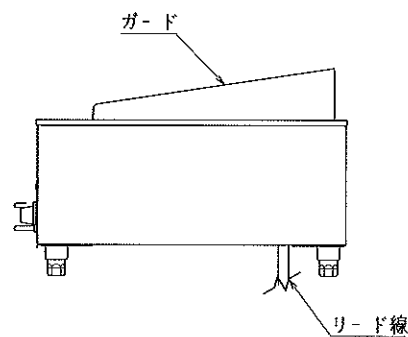
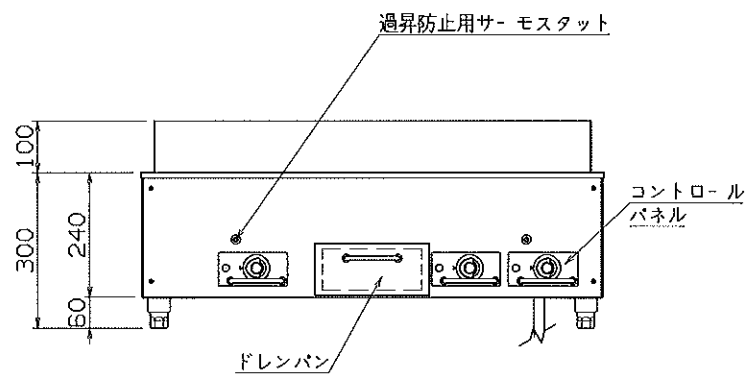
電気容量	3φ 200V 9.0kW
一次側最大電流値	26A
熱量	32MJ/h (7700kcal/h)
推奨ブレーカー容量	定格電流 30A 定格感度電流 30mA

主材料

本体	SUS430 t1.0 #4
熱板	SS400 t16 機械研磨
ガード	SUS430 t2.0
ドレンパン	SUS430 t0.8
アジャスター	SUS304 x4

電気部品

コントロールパネル	サーモスタットx3, 加熱ランプx3
ヒーター	200V 1kW x9
サーモスタット	過昇防止用 250℃ x2
リード線	接地3P-30A 引掛プラグ付, 2m



TEG-900

改定 CHANGE
AD-0121-A
A
J



第三角法	DIMENSION IN mm	尺度 SCALE	作成日付 DATE
10mm	10mm		
NICHIIWA ELECTRIC CORPORATION			
検査 APPROVED	設計 DESIGNED	図面 CHECKED	作成 DRAWN

電気グリドル
900x600x300
AD034003

ELECTRIC GRIDDLE

調理面積が広い

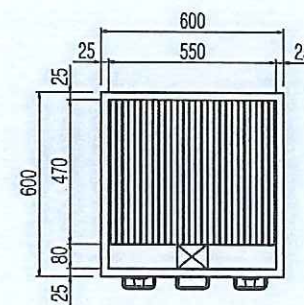
- グリドル板は厚手の鉄板16mm、20mm(TEG-1200のみ)を採用。
- 温度分布は、ほぼ均一で調理有効面積が広く、大量調理も一気にこなせます。(油の飛散ガード付)
- 特殊な表面硬質処理により輻射熱が少なく、室温上昇を抑える効果がある表面硬質処理仕様(型式末尾「B」)や余分な油が落とせ、見た目も美味しそうな焼色が付けられるチャコール仕様(型式末尾に「C」)もラインナップしています。



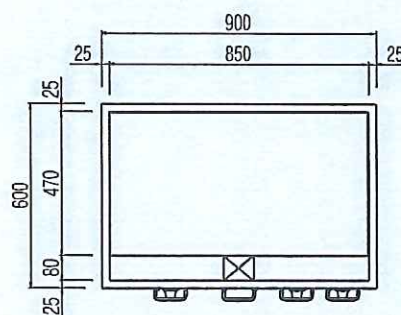
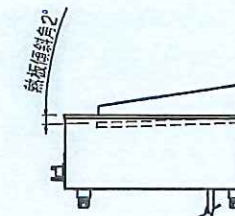
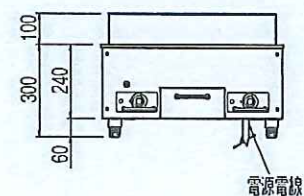
TEG-600C



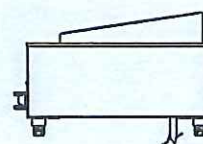
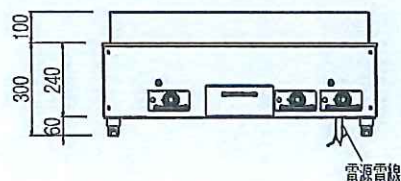
TEG-900



TEG-600C



TEG-900



仕様

モデル	外形寸法(mm)			焼面寸法(mm)		消費電力 3φ200V	電源電線 2m	一次側最大 電流値(A)	焼面区分	本体質量 (kg)
	間口 (W)	奥行 (D)	高さ (H)							
TEG-450	450	600	300	400	470	3.0kW	接地 3P-20A◎ 引掛プラグ付	8.7	1	31
TEG-600	600			550		6.0kW		17.3	2	57.3
TEG-600B				700		83.5				
TEG-600C								850	9.0kW	26.0
TEG-750	750			850	9.0kW	26.0	3	110		
TEG-900	900			850	9.0kW	26.0	3	110		
TEG-900B				1150	12.0kW	34.6	4		162	
TEG-900C										
TEG-1200	1200	1150	12.0kW	34.6	4	162				

○型式の末尾の「B」は表面硬質処理仕様、「C」はチャコール仕様です。