

### 仕様

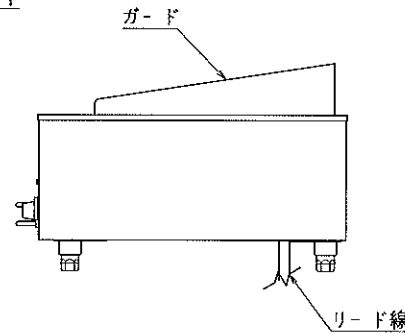
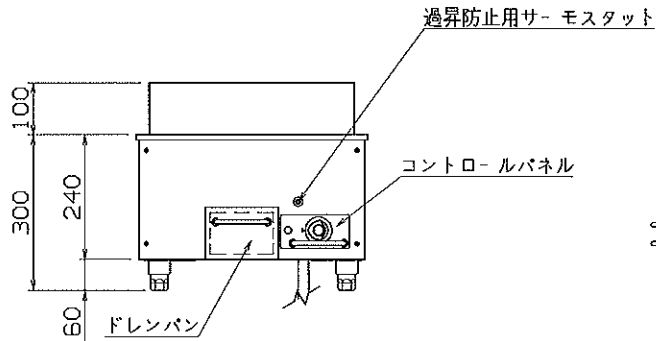
電気容量	3φ 200V 3.0kW
一次側最大電流値	8.7A
熱量	10MJ/h (2500kcal/h)
推奨ブレーカー容量	定格電流 15A 定格感度電流 30mA

### 主材料

本体	SUS430 t1.0 #4
熱板	SS400 t16 機械研磨
ガード	SUS430 t2.0
ドレンパン	SUS430 t0.8
アジャスター	SUS304 x4

### 電気部品

コントロールパネル	サーモスタット, 加熱ランプ
ヒーター	200V 1kW x3
サーモスタット	過昇防止用 250°C x1
リード線	接地3P-20A 引掛プラグ付, 2m



TEG-450

改定 CHANGE  
AD-0118-A  
A  
E

コンセント形状



第三角法	DIMENSION 尺度 SCALE	作成日付 DATE
IN mm	1:10	
NICHIIWA ELECTRIC CORPORATION		
APPROVED	DESIGNED	CHECKED DRAWN

電気グリドル

450x600x300

**AD034000**

## ELECTRIC GRIDDLE

### 調理面積が広い

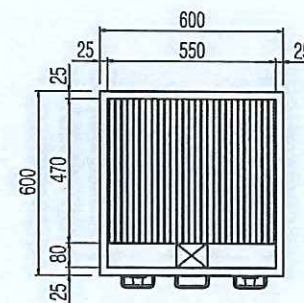
- グリドル板は厚手の鉄板16mm、20mm(TEG-1200のみ)を採用。
- 温度分布は、ほぼ均一で調理有効面積が広く、大量調理も一気にこなせます。(油の飛散ガード付)
- 特殊な表面硬質処理により輻射熱が少なく、室温上昇を抑える効果がある表面硬質処理仕様(型式末尾「B」)や余分な油が落とせ、見た目も美味しそうな焼色が付けられるチャコール仕様(型式末尾に「C」)もラインナップしています。



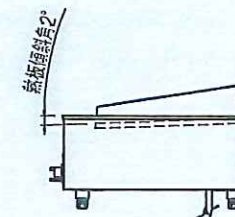
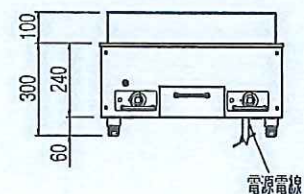
TEG-600C



TEG-900

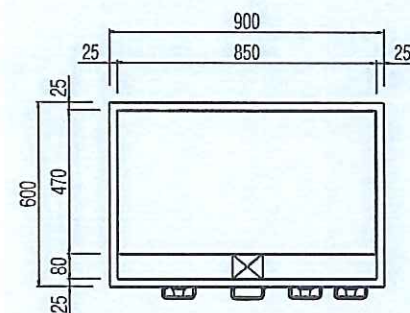


TEG-600C

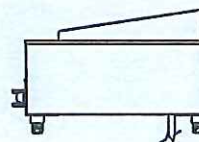
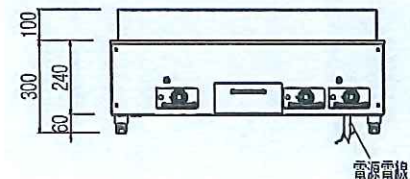


### 仕様

モデル	外形寸法(mm)			焼面寸法(mm)		消費電力 3φ200V	電源電線 2m	一次側最大 電流値(A)	焼面区分	本体質量 (kg)		
	間口 (W)	奥行 (D)	高さ (H)									
TEG-450	450	600	300	400	470	3.0kW	接地 3P-20A◎ 引掛プラグ付	8.7	1	31		
TEG-600	600			550		6.0kW		17.3	2	57.3		
TEG-600B				700		470		83.5				
TEG-600C												
TEG-750	750	900	300	700	470	9.0kW	接地 3P-30A◎ 引掛プラグ付	26.0	3	110		
TEG-900	900			850				12.0kW	34.6		4	162
TEG-900B				1150								
TEG-900C												
TEG-1200	1200			1150		12.0kW	直結	34.6	4	162		



TEG-900



○型式の末尾の「B」は表面硬質処理仕様、「C」はチャコール仕様です。